



## Poliacetal POM

**Kod: ST.1.05.06**

**Nazwa: Poliacetal POM**

POM-C POM-H Płyty poliacetalowe, pręty poliacetalowe, rury poliacetalowe

### DANE TECHNICZNE:

- Materiał: Poliacetal POM (POM-C, POM-H)
- Gęstość: ok. 1420 kg/m<sup>3</sup> (1,42 g/cm<sup>3</sup>) - 1430 kg/m<sup>3</sup> (1,43 g/cm<sup>3</sup>)
- Temperatura pracy: ok. od -40°C do +120°C
  - Kolor: biały, czarny lub inny
  - Grubość płyt: 0,5mm - 500mm
- Wymiary płyt: 1000x2000mm / 500x3000mm / 620x3000mm
  - Średnice prętów: fi5mm - fi500mm
  - Średnice rur: fi5mm - fi500mm
- Długości prętów i rur: 100mm - 3000mm
  - Normy specjalne:

### OPIS PRODUKTU:

POM, czyli poliacetal, to wszechstronne tworzywo sztuczne o wielu zastosowaniach. Jest dostępny w konkurencyjnych cenach, co czyni go atrakcyjnym wyborem w przemyśle. POM charakteryzuje się doskonałymi właściwościami mechanicznymi, takimi jak wytrzymałość, twardość i odporność na zużycie. Materiał ten znajduje zastosowanie w wielu branżach, w tym

w przemyśle motoryzacyjnym, elektronice, budownictwie i wielu innych. POM występuje w kilku odmianach, w tym POM-C (poliacetal copolymer) i POM-H (poliacetal homopolymer). POM-C często jest wybierany do zastosowań, gdzie wymagana jest większa wytrzymałość na uderzenia, podczas gdy POM-H jest bardziej wytrzymały na wysokie temperatury i ma lepsze właściwości w zakresie przetwarzania. Wybór odpowiedniej odmiany POM zależy od konkretnej aplikacji i wymagań.

POM ma niski współczynnik tarcia, co czyni go idealnym materiałem do zastosowań wymagających minimalnego zużycia. Jest również odporny na wiele substancji chemicznych, co sprawia, że jest popularny w przemyśle chemicznym. Dzięki niskiej przewodności cieplnej nadaje się do zastosowań wymagających izolacji termicznej. Jest łatwy do obróbki mechanicznej, co oznacza, że może być frezowany, toczone, wytłaczany i wiercony. POM jest odporny na działanie warunków atmosferycznych i charakteryzuje się długotrwałą trwałością, co sprawia, że jest używany w różnych warunkach zewnętrznych. Ma dobre właściwości izolacyjne elektryczne, co sprawia, że jest stosowany w elektronice. Ponadto, POM jest stosunkowo biokompatybilny i może być używany w aplikacjach medycznych. W przemyśle spożywczym jest wykorzystywany do produkcji elementów kontaktujących się z żywnością. POM to również materiał, który ma dobrą wytrzymałość na uderzenia, co czyni go stosownym do zastosowań wymagających odporności na uderzenia. Jest zgodny z wieloma regulacjami branżowymi i normami. POM to wszechstronny materiał, który znajduje szerokie zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu i innych branżach ze względu na swoje właściwości i dostępność.

#### **ZASTOSOWANIE:**

- koła zębate
  - uchwyty
  - obudowy
  - izolatory
- elementy konstrukcyjne
  - ślizgi
  - podkładki dystansowe
  - obudowy elektroniczne
- elementy wnętrza pojazdów szynowych, samochodów, samolotów
  - elementy mechaniczne
- części eksploatacyjne maszyn i urządzeń produkcyjnych

W przypadku zainteresowania ofertą zapraszamy do kontaktu z naszym działem sprzedaży wysyłając zapytanie na adres [biuro@seditt.pl](mailto:biuro@seditt.pl) lub klikając w interaktywny formularz „Zapytaj o produkt”.